



Химическая стойкость
по ISO/TR 10358
Издание 1993-06-01

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетальдегид, уксусный альдегид	техн. чистый	20	⊙	○	●
		40	○		⊙
		60			
		80			
		100			
Ацетальдегид, уксусный альдегид	40% водный р-р	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		⊙
		80	⊙		
		100	○		
Ацетон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
	до 10% водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Ацетонитрил		20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Ацетофенон		20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Акрилонитрил	техн. чистый	20	●	○	●
		40	⊙		●
		60			●
		80			
		100			
Этилакрилат	техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилакрилат	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Адипиновая кислота	насыщенная, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Аллиловый спирт	96°	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Хлорид алюминия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлорид алюминия	насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	⊙		
Сульфат алюминия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Муравьиная кислота*	до 50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙	○	●
		80			
		100			
Аммиак*	газообразный, техн. Чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Ацетат аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Карбонат аммония -углекислый аммоний	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Хлорид аммония -хлористый аммоний	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
	водный р-р, холодный насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Бифторид аммония	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Гидроксид аммония -нашатырный спирт	водный р-р, холодный насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрат аммония	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80	⊙		
		100			
	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	○
		80	⊙		
		100			
Фосфат аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Сульфат аммония	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Сульфид аммония	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Амиллацетат	техн. чистый	20	⊙	○	●
		40	⊙		●
		60	○		●
		80			
		100			
Амилалкоголь*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Анилин	техн. чистый	20	⊙	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Солянокислый анилин	водный р-р, насыщенный	20	●	○	●
		40	●		●
		60	⊙		○
		80			
		100			
Трихлорид сурьмы*	90% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Мышьяковая кислота	80% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Этилацетат - уксусный эфир	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Этиловый спирт*	техн. чистый 96%	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Этиловый спирт*/ уксусная кислота (Смесь брожения)	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	●
		60		○	●
		80			
		100			
Этиловый эфир	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилбензол	техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Этилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этиленхлорид - Дихлорэтан	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилендиамин	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Этиленгликоль - гликоль	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Оксид этилена	техн. чистый, жидкий	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Гидроксид бария	водный, на- сыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Соль бария	водный р-р, любая	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бензальдегид	насыщенный, водный р-р	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Бензин*	свинцовый и не содержащий ароматических углеводородов	20	○	●	●
		40		●	●
		60	○	●	○
		80			
		100			
Бензойная кислота	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Бензол	техн. чистый	20	○	○	○
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Бензиловый спирт*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		
		60	○		○
		80			
		100			
Янтарная кислота	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пиво	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Средний уксусно- кислый свинец - ацетат свинца	водный р-р, насыщенный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Тетраэтилсвинец*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бура - тетраборнокис- лый натрий	водный р-р, любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Борная кислота	любой р-р, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Винный спирт* - коньяк	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Бромбензол пары брома	высокий	20		○	
		40	○	○	○
		60			
		80			
		100			
Бром жидкий	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромовая вода	насыщенная, водный р-р	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромистоводород- ная кислота	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Бутадиен°	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●		
		60	●		
		80			
		100			
Бутан	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутандиол*	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Бутанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80	○		
		100			
Масляная кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			●
		60			○
		80			
		100			
Бутилацетат	техн. чистый	20	○	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутилен водный	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Глицоль бутилена*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Бутилфенол, р-третичный	техн. чистый	20	●	○	○
		40		○	
		60			
		80			
		100			
Бисульфит кальция	холодный насыщенный, водный р-р	20		●	
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорид кальция	насыщенный, водный, (любой)	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Гидроксид кальция	насыщенный, водный р-р, (суспензия)	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Гипохлорид кальция*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
-хлоркальк		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Нитрат кальция	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Хлор	влажный, 97% газ	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
	сухой, техн. чистый	20	○	○	○
		40			○
		60			○
		80			
		100			
	жидкий, техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенный раствор	20		●	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлоралгидрат	техн. чистый	20	○	○	●
		40			●
		60	○		●
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Хлорбензол	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлоруксусная кислота, моно-*	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●	○	●
		100	●		●
Хлорэтанол	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлороформ	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
-трихлорметан		20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорноватая кислота*	10%, водный р-р	20	○	●	●
		40		●	●
		60		○	
		80			
		100			
	20%, водный р-р	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорноватая кислота	< 20%	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
Хлорсульфоновая кислота	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенная	20	○	●	○
		40		●	○
		60		○	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлористый водород*	техн. чистый, газообразный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Хромокалиевые квасцы	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Хромовая кислота*	до 50% водный р-р	20	○	○	○
		40	○	○	○
		60		○	
		80			
		100			
	любая, водный р-р	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хромовая кислота	50g	20	○	●	○
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
- серная кислота	15g	20		●	
		40		●	
		60		○	
		80			
		100			
- вода	35g	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Клофен	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Кротональдегид	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Синильная кислота	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Гексаметилен*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Циклогексанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	●	●
		80			
		100			
Циклогексанон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Дензодрин W		20		●	
		40		●	
		60		●	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Декстрин	стандартный	20	●	●	●
		40		●	●
		60		●	●
		80			
		100			
Диэтиламин	техн. чистый	20	●	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Дибутилэфир	техн. чистый	20	○	○	○
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Дибутилфталат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Дибутилсебацинат	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорэтилен	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорбензол	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	○
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Метиловый эфир дихлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Дизель*°		20	○	●	●
		40		●	
		60			○
		80			
		100			
Дигликолевая кислота*	30% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дизобутилкетон	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
N,N- диметиланилин	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Диметилформальдегид-метилпириролидон	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
Диметиламин	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60			○
		80			
		100			
Дионилфталат	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Диоктилфталат*	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Диоксан	техн. чистый	20	○	○	●
		40	○		●
		60	○		●
		80	○		
		100			
Соль для удобрения	водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Соли железа	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Уксусная кислота*	техн. чистый,	20	●	○	●
		40	●	○	●
	ледяная уксусная кислота	60	○		○
		80	○		
		100			
50% водный р-р	20	●	●	●	
	40	●	●	●	
	60	●	○	●	
	80				
	100				
10% водный р-р	20	●	●	●	
	40	●	●	●	
	60	●	○	●	
	80	●			
	100	●			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ангидрид уксусной кислоты*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
Сульфонат жирного спирта*	водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Жирная кислота, >C6*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	○
		80			
		100			
Фтор	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Фтористо-водородная кислота*	до 40% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
70% водный р-р	20	●	●	●	
	40				
	60				
	80				
	100				
Формальдегид*	40% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			●
		80			
		100			
Формамид	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Фотоэмульсии*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			
		80			
		100			
Фотопроявитель*	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60		○	○
		80			
		100			
Фотоакрепитель*	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60		○	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фреон 12 -	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Фруктовые соки*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Фурфурильный спирт*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60	○		●
		80			
		100			
Желатин	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Дубильные экстракты,* - растительные	стандартный	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Дубильная кислота,* - танин	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Глюкоза - виноградный сахар	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Глицерин	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Гликоколь	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			
		80			
		100			
Гликолевая кислота	37% водный р-р	20	●	●	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Мочевина*	до 30% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дрожжи	любой, водный р-р суспензия	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Горючие масла		20	○	●	○
		40	○	○	○
		60			
		80			
		100			
N-гептан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
N-гексан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
Гидразингидрат*	водный р-р	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Гидрохинон	насыщенный раствор	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
Гидросиламин-сульфат	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Изобутилацетат	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Изооктан*	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
Изопропанол*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80	●		
		100	●		
Изопропиловый эфир	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
Йодная настойка	6,5% йод в этаноле	20	●	○	●
		40			
		60			○
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетат калия*	насыщенный раствор	20		●	
		40		●	
		60		●	
		80			
		100			
Гидроксид калия - раствор едкого калия	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Сульфат калий-алюминий - квасцы	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Бихромат калия*	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Соль борной кислоты калия	10% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Бромат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80	●		
		100	●		
Бромид калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Хлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Хлорид калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Хромат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Цианид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
-окись калия голубого цвета		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Йодид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Нитрат калия	50% водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Перхлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Перманганат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
Персульфат калия*	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Фосфат калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Сульфат калия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Кремнефтористоводородная кислота°	32% водный р-р	20	●	●	●
		40		●	●
		60		●	●
		80			
		100			
Двуокись углерода - уголекислота	техн. Чистый, сухой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	техн. Чистый влажный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Алкоголь кокосового масла*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	○		○
		80			
		100			
Масло кокосового ореха*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	○
		80			
		100			
Царская водка*	конц 1:3 до 1:6	20	○	●	○
		40		○	
		60			
		80			
		100			
Крезолу	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60			
		80			
		100			
Медная соль	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	○	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Ланолин* - шерстяной жир	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
Льняное масло*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Светильный газ, без бензола		20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Ликёры		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60			
		80			
		100			
Соли магnezия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кукурузное масло*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	○		○
		80			
		100			
Малеиновая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Джем		20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Меласса		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Мелассовое сусло		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Метан - природный газ	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Метанол* - метилалкоголь	любой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Метилацетат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		
		60	○		
		80			
		100			
Метиламин	32%, водный р-р	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилбромид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Метилэтилкетон	техн. чистый	20	●	○	●	
		40	○		○	
		60	○		○	
		80				
Молоко*		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●	●	●	
Молочная кислота*	10%, водный р-р	20	●	●	●	
		40	●	○	●	
		60	●	○	●	
		80	●			
Минеральные масла, не содержащий ароматических углеводородов		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	○	●	○	
		80				
Минеральная вода		20	●	●	●	
		40	●	●	●	
		60	●	●	●	
		80	●			
Кислотная смесь		20	○	●	○	
		- серная кислота 48%	40		○	
		- азотная кислота 49%	60		○	
		- вода 3%	80			
			100			
		50%	20	○	○	○
		50%	40		○	
		0%	60			
			80			
			100			
		10%	20	○	○	○
		87%	40			
		3%	60			
	80					
	100					
50%	20	○	●	○		
31%	40					
19%	60					
	80					
	100					
50%	20	○	●	○		
33%	40		○			
17%	60					
	80					
	100					
10%	20	○	●	○		
20%	40		●			
70%	60					
	80					
	100					
Кислотная смесь		20	○	○	○	
		- азотная кислота 15%	40			
		- фтористоводородная кислота 3%	60			
		- серная кислота 18%	80			
	100					

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Кислотная смесь		20	●	●	●	
		-серная кислота 30%	40	○	●	○
		-фосфорная кислота 60%	60			
		-вода 10%	80			
		100				
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●	
			40	●		●
			60	●		●
			80			
		100				
Метиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	●	○	●	
			40	●		●
			60	●		●
			80			
		100				
Морфолин	техн. чистый	20	●	○	●	
			40	●		●
			60	●		●
			80			
		100				
Mowilith D	стандартный	20	●	●	●	
			40			
			60			
			80			
		100				
Нафталин	техн. чистый	20	●	○	●	
			40			
			60			
			80			
		100				
Ацетат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	●	●
			80	●		
		100	●			
Бензоат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Бикарбонат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80	●		●
		100				
Бисульфат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Бисульфит натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	○	●
			60	●	○	●
			80			
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Бромат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	○	○	○
			60			
			80			
		100				
Бромид натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Барбонат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	●	●
			80	●		
		100	●			
Хлорат натрия*	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Хлорид натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Хлорид натрия*	разбавленный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●		
			60	○		
			80			
		100				
Хромат натрия*	разбавленный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60		○	
			80			
		100				
Дисульфит натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40		●	
			60		○	
			80			
		100				
Гидросульфит натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60	●	○	●
			80			
		100				
Натрий фтористый	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●	
			40	●	●	●
			60			
			80			
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Гипохлорид натрия*		20	⊙	●	⊙
-белый раствор	12,5% активного хлора, водный р-р	40	○	●	○
		60		⊙	
		80			
		100			
Йодид натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊙	
		80			
		100			
Нитрат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
- селитра		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Нитрит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Оксалат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	
		60		⊙	
		80			
Перборат натрия	насыщенный раствор	20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
		100			
Перхлорат натрия	насыщенный раствор	20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
Персульфат натрия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Фосфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Силикат натрия	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
- жидкое стекло		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Сульфид натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Сульфит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Тиосульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
-фиксирующая соль		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Натроновый щёлчок	до 10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
- гидроксид натрия		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
- каустическая сода		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
	до 40%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
	до 50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Увлажнитель*	до 5%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Соль никеля	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Нитробензол	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		
		60	●	⊙	
		80	●		
		100	●		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрозе-газ	разбавленный, влажный	20	●	●	●
		40	⊙		●
		60	○	⊙	●
		80			
		100			
Нитролуол (о-, м-, р-)	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	⊙		⊙
		80			
		100			
Фруктовый порошок		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80			
		100			
Фруктовое вино		20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Жиры и масла*, растительные		20	●	●	●
		40	●	⊙	⊙
		60	⊙		
		80			
		100			
Пары растительного масла*	ограничено	20	○	●	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Оливковое масло*		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	⊙
		80	●		
		100			
Масляная кислота	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙	●	⊙
		80			
		100			
Щавелевая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Озон*	до 2%, в воздухе	20	⊙	●	⊙
		40	○		○
		60			
		80			
		100			
	холодный насыщенный, водный р-р	20	⊙	●	⊙
		40	○	●	○
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Пальмитиновая кислота*	техн. чистый	20	○	●	○
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Пальмовое масло* - пальмоядровое масло		20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	○		○
		80			
		100			
Парафиновая эмульсия	стандартный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○		○
		80			
		100			
Парафиновое масло		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○	○	●
		80			
		100			
Перхлорэтилен -тетрахлорэтилен	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная кислота*	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
	70%, водный р-р	20	○	○	●
		40	○		○
		60			○
		80			
		100			
Петролейный эфир*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	○
		60	○	●	○
		80			
		100			
Петролеум	техн. чистый	20	●	●	●
		40	○		●
		60	○		○
		80			
		100			
Фенол*	до 10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		○
		80			
		100			
Фенол*	до 90%, водный р-р	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		○
		80			
		100			
Фенилгидразин	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фенилгидразин-хлоридат	водный р-р	20	●	○	
		40	○		
		60	○		
		80			
		100			
Фосген*	жидкий, техн. чистый	20	○	○	
		40			
		60			
		80			
		100			
	газообразный, техн. чистый	20	○	●	○
		40		○	
		60		○	
		80			
		100			
Хлориды фосфора:* -трихлорид фосфора	техн. чистый	20	●	○	●
		40			
		60	○		○
		80			
		100			
-пентахлорид фосфора		20	○		○
		40			
		60			
		80			
		100			
-фосфорилхлорид		20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
		100			
Фосфорная кислота	до 30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
	до 50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●	●	●
		100	●	●	●
85%, водный р-р		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●	●	●
		100	●	●	●
Фталевая кислота* насыщенный	водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Пикриновая кислота,*	1%, водный р-р	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Поташ -карбонат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сжатый воздух, маслосодержащий		20	○	○	●
		40			●
		60			
		80			
		100			
Пропан	техн. чистый	20	●	●	●
		40			
	жидкий	60			
		80			
		100			
техн. чистый	газообразный	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Пропанол,* n- и iso-	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Пропаргилалкоголь*	7%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пропионовая кислота*	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
техн. чистый		20	●	●	●
		40	○	○	○
		60	○		○
		80			
		100			
Пропиленгликоль*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Пиридин	техн. чистый	20	○	○	●
		40	○		○
		60	○		○
		80			
		100			
Ртуть	чистый	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли ртути	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Ramasit	стандартный	20		●	
		40		●	
		60		●	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Говяжий жир-эмульсия,* осеренный	стандартный	20	●	●	●
		40			
		60			
		80			
		100			
Азотная кислота*	6,3%, водный р-р	20	●	●	●
		40		●	●
Внимание: при клеевом соединении Н-ПВХ учитывать вводную часть 2.3.1		60	⊙	●	●
		80			
	до 40%, водный р-р	20	⊙	●	⊙
		40		●	
		60	○	⊙	○
		80			
		100			
Азотная кислота*	65%, водный р-р	20	○	⊙	⊙
		40		⊙	○
		60		○	
		80			
		100			
	85%	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			
Соляная кислота -	5%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	⊙		
		100			
Внимание: при клеевом соединении ПВХ-У учитывать вводную часть 2.3.1		100			
		10%	20	●	●
		40	●	●	●
		60	⊙	⊙	●
		80	⊙		
		100			
		100			
Соляная кислота 0-	до 30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	⊙	●	●
		60	⊙	⊙	●
		80	○		
		100			
	36%, водный р-р	20	●	●	●
		40	⊙	●	●
		60	○	⊙	●
		80			
		100			
Кислород	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	●
		60	⊙	●	⊙
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Смазка*		20	⊙	●	●
		40		●	●
		60		●	⊙
		80			
		100			
Сера	техн. чистый	20	●	⊙	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80	●		
		100			
Двуокись серы	техн. чистый, сухой	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
	любой, влажный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Сернистый углерод	техн. чистый	20	⊙	○	⊙
		40			
		60			
		80			
		100			
Сульфид натрия		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Серная кислота*	до 40%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Внимание: при клеевом соединении Н-ПВХ учитывать вводную часть 2.3.1		100			
		Серная кислота*	20	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
		100			
	до 80%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	⊙	●	⊙
		100			
	90%, водный р-р*	20	⊙	●	⊙
		40		●	
		60			
		80			
		100			
	96%, водный р-р*	20	○	●	○
		40		●	
		60		⊙	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сероводород	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	⊙
		80			
		100			
	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Сернистая кислота	насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Озерная вода, морская вода		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Мыльный раствор*	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Соль серебра	холодный насыщенный, водный р-р суспензия	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Силиконовое масло		20	●	●	●
		40	●	⊙	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Веретённое масло		20	●	⊙	⊙
		40	⊙		
		60	○		⊙
		80			
		100			
Кислоты прядильных ванн* CS ₂ -содержащий	100 мг CS ₂ /л	20	●	●	●
		40		●	
		60			
		80			
		100			
	200 мг CS ₂ /л	20	●	⊙	●
		40			
		60			
		80			
		100			
	700 мг CS ₂ /л	20	●	○	●
		40			
		60			
		80			
		100			
		120			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Спиртные напитки	ок. 40%	20	●	●	●
	этилкаголь	40			
		60			
		80			
		100			
Раствор крахмала	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Крахмальная патока	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Стеариновая кислота*	техн. чистый	20	●	●	●
		40		●	
		60	○	●	○
		80			
		100			
Жир*	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Живичное масло*	техн. чистый	20	○	●	○
		40		○	○
		60			
		80			
		100			
Тетрахлорметан	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетрагидрофуран	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетралин	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Толуол	техн. чистый	20	○	○	○
		40	○		
		60			○
		80			
		100			
Трианоламин*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60			●
		80			
		100			
Трибутилфосфат	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Трихлорэтан	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлорэтилен	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	●	○	●
		40	●		○
		60	●		○
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	○	●
		60	●		●
		80			
		100			
1,1,2-трифлуор.*	техн. чистый	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
1,2,2-трихлорэтан	техн. чистый	20		●	
		40		●	
		60			
		80			
		100			
-фреон 113		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Трикрезилфосфат*	техн. чистый	20	●	○	●
		40			●
		60	○		●
		80			
		100			
Триоктилфосфат*	техн. чистый	20	●	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Урина		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
Вазелин	техн. чистый	20	●	○	○
		40		○	
		60	○		○
		80			
		100			
Вазелиновое масло		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Винилацетат	техн. чистый	20	●	○	
		40			
		60	○		
		80			
		100			
Винилхлорид	техн. чистый	20		○	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Вискозно-прядильный раствор		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100			
Спирт воска*	техн. чистый	20	○	●	○
		40	○	●	○
		60		●	
		80			
		100			
Моющие средства*	обычные для моющих растворов	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100			
Вода		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Вода, питьевая вода, хлорированная		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100	●		
Вода, сточная вода без органических растворителей		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●		●
		80	●		
		100	●		
Вода, конденсат		20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80	●		
		100	●		
Водород	техн. чистый	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80			
		100	○		
Пероксид водорода*	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	○	●
		80			
		100			
	30%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	○		●
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20		●	●
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Темпе- ратура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	90%, водный р-р*	20	○	●	●
		40			
		60			○
		80			
		100			
Вина, красные и белые	стандартный	20	●	●	●
		40	●		●
		60	●		●
		80			
		100			
Винный уксус* -уксус	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	●	●
		80	●		
		100			
Винная кислота	любая, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Диметилбензолы	техн. чистый	20	○	○	○
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли цинка	любой, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Олово-II-хлорид	холодный насыщенный, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	⊙	●
Олово-IV-хлорид		60	●	⊙	●
		80			
		100			
Лимонная кислота	10%, водный р-р	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		
Сахарный сироп	стандартный	20	●	●	●
		40	●	●	●
		60	●	⊙	●
		80	●		
		100	●		

Пояснение обозначений

●	Устойчивый
⊙	Условно устойчивый
○	Неустойчивый
ng	не тестировалось
*	Образование трещины напряжения
°	вздутие, размягчение